

高效防护·操作便捷

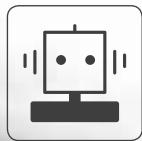
AWD100 铜线**拉丝机**控制器



驱动强悍



便捷集成



易连易用



高效防护



安驰控制

ABOUT SYNMATIC

恒久进步，源于点滴创新！

自 2018 年 3 月成立以来，公司聚焦行业前沿，通过资源整合、跨界创新，专注于通用平台产品、行业定制化产品以及创新电梯驱控产品的研发、生产和销售，致力于为行业提供技术领先的电气控制和能效解决方案，为国内设备制造商提供集成化的自动控制解决方案。

公司秉承“守正、求精、创变、共生”的价值观，经历了最初在行业内展露头角到现在某些行业的稳居一线，始终坚持有所为有所不为，践行和行业内上下游伙伴们的和谐共生。公司还将“恒久进步，源于点滴创新”的理念融入到企业发展过程中，推动自动化业务的全面开花，为自动化行业高质量发展做出重要贡献。



守正

崇德向善 · 守正笃行



求精

厚积厚发 · 精益求精



创变

迭代创变 · 鼎新革故



共生

深度协同 · 价值共生

苏州安驰控制系统有限公司

© 2024 All Rights Reserved.

AWD100 系列铜线拉丝机控制器

AWD100 系列是安驰针对铜线拉丝机行业设计的高集成、高防护控制器。

AWD100 系列铜线拉丝机控制器采用新的设计方案，可有效解决现场高污染、高金属粉尘问题；采用驱控一体的设计，控制柜减少系统配线和调试，大幅节省空间和时间；新的产品设计结合新的通信、管理技术实现无线通讯、远程管理.....产品可以广泛用拉丝机行业，为您提供高效便捷的解决方案。



产品优势



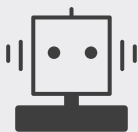
驱动强悍

- 实现伸线、收线和排线三个电机驱动于一体，共母线设计，结合拉丝的工艺需求，建立专用拉丝机系统，作业高效



便捷集成

- 步进电机实现排线功能，可以全部取消老产品工频变压器，控制柜节约成本和系统配线和调试
- 定制化排线智能补偿功能，减少人工干预，省时省力



易连易用

- 产品结合新的通信、管理技术实现，可以选配 WIFI、标准以太网、RS485 通讯，技术实现无线通讯、远程管理



高效防护

- 液冷设计，采用拉丝油冷却，变频器高防护设计，防止机器污染损坏，提高产品寿命
- 高防护，彻底解决金属粉尘导致的电控系统故障

典型应用

主要应用于拉丝机厂小拉丝机专用机器。



产品型号

分类		型号	主电机功率 (kw)	收线电机功率 (kw)
液冷	一体液冷 - 直管 (文本)	AWD100-4T1504LIA	15	3.7
		AWD100-4T0404LIA	3.7	3.7
	一体液冷 - 直管 (触摸屏)	AWD100-4T1104LIAA2	11	3.7
		AWD100-4T1805LIAA3	18.5	5.5
		AWD100-4T0404LIAA3	3.7	3.7
	一体液冷 - 弯管★ (文本)	AWD100-4T1104LIAB1	11	3.7
		AWD100-4T0502LIAB1	5.5	2.2
	一体液冷 - 弯管★ (触摸屏)	AWD100-4T1505LIAB3	15	5.5
		AWD100-4T0402LIAB3	3.7	2.2
		AWD100-4T0704LIAB3	7.5	3.7
	分体液冷 - 直管	AWD100-4T2205LSA	22	5.5
		AWD100-4T1505LSA	15	5.5
风冷	一体风冷 (文本)	AWD103-4T1505AIAC1	15	5.5
		AWD103-4T0704AIA	7.5	3.7
	一体风冷★ (触摸屏)	AWD103-4T1104AIAC3	11	3.7
		AWD103-4T0402AIAC3	3.7	2.2
	分体风冷★	AWD103-4T1505ASAC0	15	5.5
		AWD103-4T1804ASA-CL	18.5	3.7

注：带有“★”的为主推机型。

 额定数据

输出功率等级 (kW)	电源容量 (kVA)	输入电流 (A)	额定输出电流 (A)	适配电机	
				kW	HP
三相输入电源：400V (±15%) 50/60Hz					
0.75	2	2.4	2.1	0.75	1
1.5	3	4.6	3.8	1.5	2
2.2	4	5.8	5.1	2.2	3
3.7	5.9	10.5	9	3.7	5
5.5	8.9	14.6	13	5.5	7.5
7.5	11	20.5	17	7.5	10
11	17	26	25	11	15
15	21	35	32	15	20
18.5	24	38.5	37	18.5	25
22	30	46.5	45	22	30

 技术规格

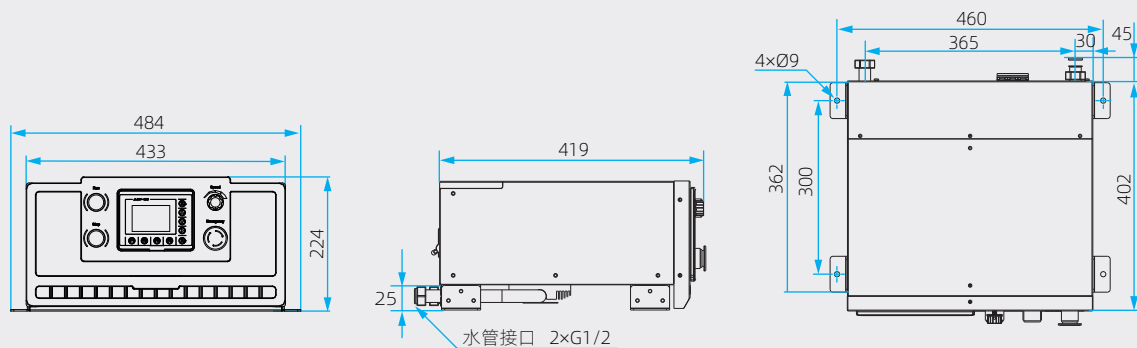
项目		规格	
电气参数	输入电压 (VIN) 范围	380V ~ 480V AC -15% ~ +10% 50Hz ~ 60Hz	
	功率范围	5.5kW+1.5kW 7.5kW+2.2kW 11kW + 3.7kW 15kW + 3.7kW 18.5kW + 3.7kW 22kW + 3.7kW	
	效率	大于 97%	
基本性能	最高频率	矢量控制：0 ~ 300.00Hz V/F 控制：0 ~ 300.00Hz	
	载波频率	1.0kHz ~ 16kHz	
	输入频率分辨率	数字设定：0.01Hz 模拟设定：最高频率 ×0.025%	
	控制方式	开环矢量控制 (SVC) 闭环矢量控制 (FVC) V/F 控制	
	启动转矩	0.5Hz/150% (SVC) ; 0Hz/180% (FVC)	
	调速范围	1: 100 (SVC)	1: 1000 (FVC)
	稳速精度	±0.5% (SVC)	±0.02% (FVC)
	转矩控制精度	±5% (FVC)	
	过载能力	120% 额定电流 60s; 150% 额定电流 3s	

项目		规格
基本性能	转矩提升	自动转矩提升；手动转矩提升 0.1%~30.0%
	加减速曲线	直线加减速方式 两种加减速时间，加减速时间范围 0.0~6500.0s
	直流制动	直流制动频率：0.00Hz~ 最大频率 制动时间：0.0s~36.0s 制动动作电流值：0.0%~100.0%
	点动控制	点动频率范围：0.00Hz~50.00Hz 点动加减速时间 0.0s~6500.0s
	过程 PID	可方便实现过程控制闭环控制系统
	过压过流失速控制	对运行期间电流电压自动限制，防止频繁过流过压跳闸
	快速限流功能	最大限度减小过流故障，保护变频器正常运行
	转矩限定与控制	对运行期间转矩自动限制，防止频繁过流跳闸；闭环矢量模式可实现转矩控制
功能	命令源	操作面板给定、控制端子给定、串行通讯口给定 可通过多种方式切换
	频率源	数字给定、模拟电压给定、脉冲给定、串行口、PID 给定，可通过多种方式切换
	辅助频率源	多种辅助频率源，可灵活实现辅助频率微调、频率合成
	输入端子	标准： 12 个数字输入端子，其中 3 个支持最高 100kHz 的高速脉冲输入 2 个模拟量输入端子，1 个仅支持 0 ~ 10V 电压输入， 1 个支持 0 ~ 10V 电压输入或 4 ~ 20mA 电流输入 扩展能力： 5 个数字输入端子 1 个模拟量输入端子，支持 -10 ~ 10V 电压输入， 且支持 NTC 采样
	输出端子	标准： 4 个数字输出端子 扩展能力： 1 个数字输出端子 1 个模拟输出端子，支持 0~20mA 电流输出或 0~10V 电压输出
显示与键盘 操作	LCD 显示	中 / 英文提示操作内容
	参数拷贝	可通过 LCD 操作面板选件实现参数的快速复制
	按键锁定和功能选择	实现按键的部分或全部锁定，定义部分按键的作用范围，以防止误操作
	保护功能	上电电机短路检测、输入输出缺相保护、过流保护、过压保护、欠压保护、过热保护、过载保护等
	选配件	LCD 操作面板、IO 扩展卡、自动排线扩展卡
	电机类型	异步机；同步机
	防护等级	IP30
	输入输出	10× 普通 DI；2×HDI；2×AI；4× 普通 DO
	扩展性	RS485 扩展；IO 扩展；以太网扩展；WIFI 扩展
	耐电压	2000VAC
	拉丝油温度	不高于 50℃
	无水运行时间	不允许无水上电带载调试

产品尺寸

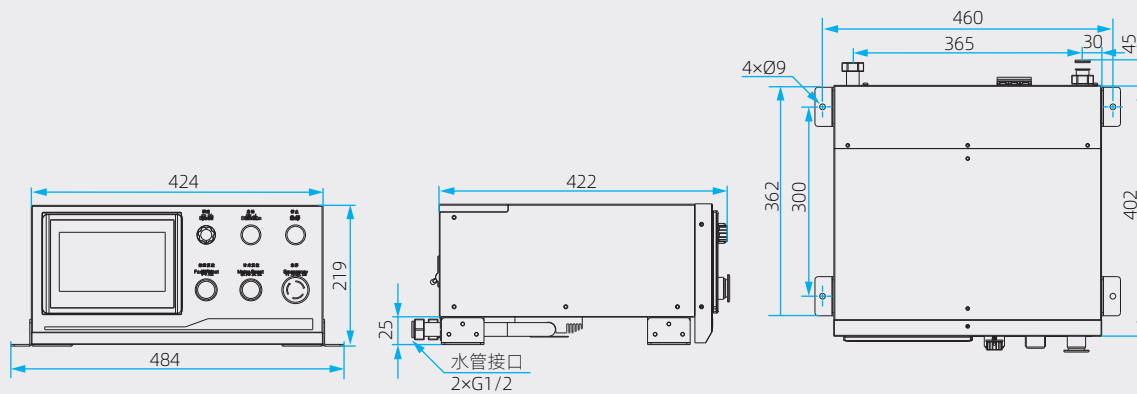
■ 一体液冷 - 弯管(文本)

单位: mm



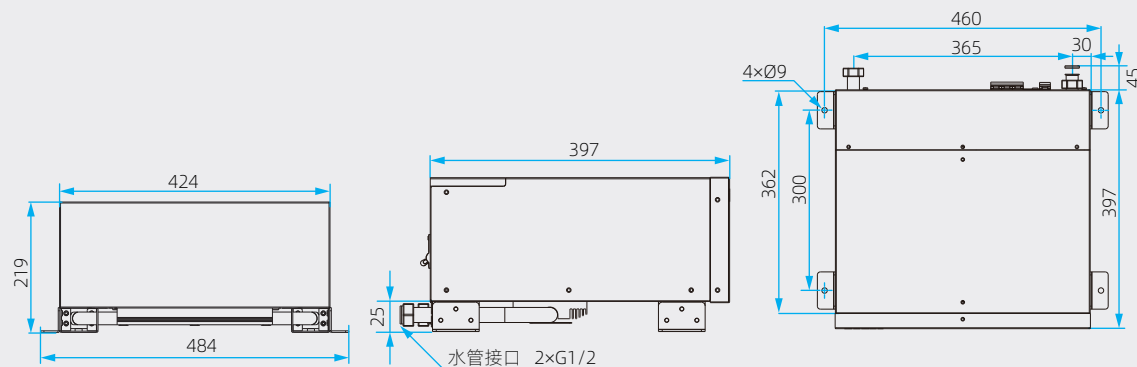
■ 一体液冷 - 弯管(触摸屏)

单位: mm



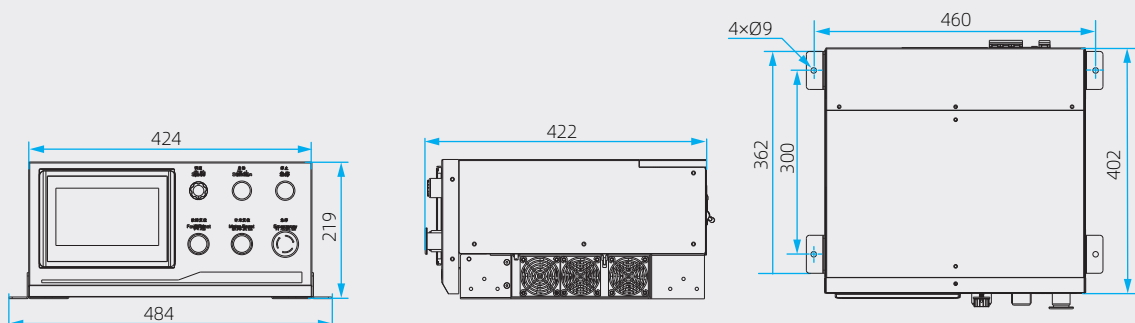
■ 分体液冷 - 弯管

单位: mm



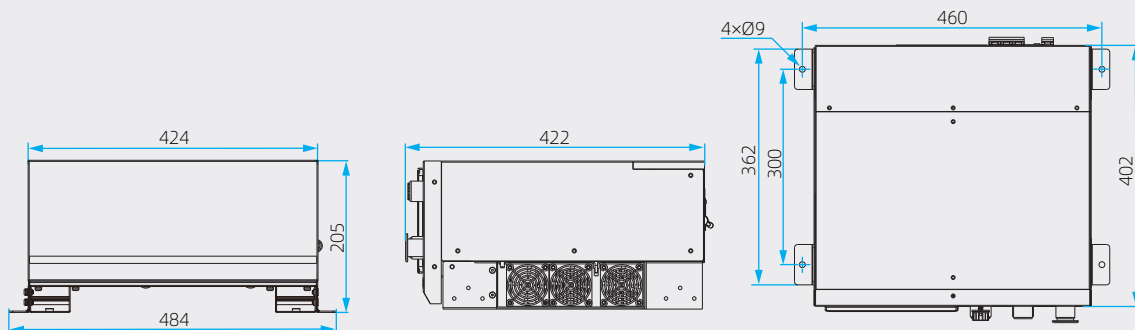
■ 一体风冷（触摸屏）

单位：mm



■ 分体风冷

单位：mm



注：尺寸图为部分主推机型，详细尺寸图请联系我司市场人员获取。

注：本文件可能随产品更新而变更，恕不另行通知，请联系售后获取最新资讯。

苏州安驰控制系统有限公司

Suzhou Anchi Control System Co., Ltd.

+86-512-6561 9888

+86-512-6565 3188

info@synland.com

苏州市吴中区北官渡路吴中科技城产业园 9 号楼



企业官网



微信公众号