

精巧集成·性能卓越

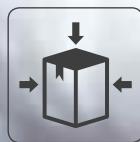
AWD102 系列漆包机集成控制器



高效易用



性能优异



体积精巧



便捷维护



安驰控制

ABOUT SYNMATIC

恒久进步，源于点滴创新！

自 2018 年 3 月成立以来，公司聚焦行业前沿，通过资源整合、跨界创新，专注于通用平台产品、行业定制化产品以及创新电梯驱控产品的研发、生产和销售，致力于为行业提供技术领先的电气控制和能效解决方案，为国内设备制造商提供集成化的自动控制解决方案。

公司秉承“守正、求精、创变、共生”的价值观，经历了最初在行业内展露头角到现在某些行业的稳居一线，始终坚持有所为有所不为，践行和行业内上下游伙伴们的和谐共生。公司还将“恒久进步，源于点滴创新”的理念融入到企业发展过程中，推动自动化业务的全面开花，为自动化行业高质量发展做出重要贡献。



苏州安驰控制系统有限公司

© 2024 All Rights Reserved.

■ 产品介绍

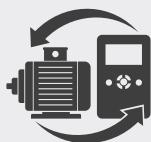
AWD102 系列控制专用变频器

AWD102 系列产品是时代新安针对漆包线收线设备推出的高性能集成控制器。

不同机型可分别适用两轴 / 四轴、共排线 / 独立排线系统，具有安装精巧、接线便捷、高可靠性、高性价比等显著优势，可进一步提升用户的使用体验。



■ 产品优势



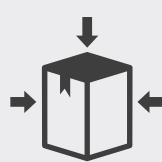
高效易用

- 定制开发，参数设置简单，出厂参数即可满足基本现场应用；
- 收卷电机可轻松驱动多种类电机，包括异步电机、力矩电机电机，可多场景灵活适配；
- 数字量输入、数字量输出、模拟量输入功能，灵活扩展控制功能；
- 支持智能工厂大数据：可扩展以太网 MES 系统对接，定时抄表，远程监控。



性能优异

- 特斯拉同款 283**-4 核域控制器，超越常规运行能力；
- 产品内部集成摆杆、力矩电机多种张力控制算法；
- 独立的排线控制（可选），可根据工艺需求配合探边传感器实现多种工字轮排线效果；
- 单轴触摸屏、单触摸屏 RS485 多轴组网可选。触摸屏实现控制、工艺参数设置、监控。



体积精巧

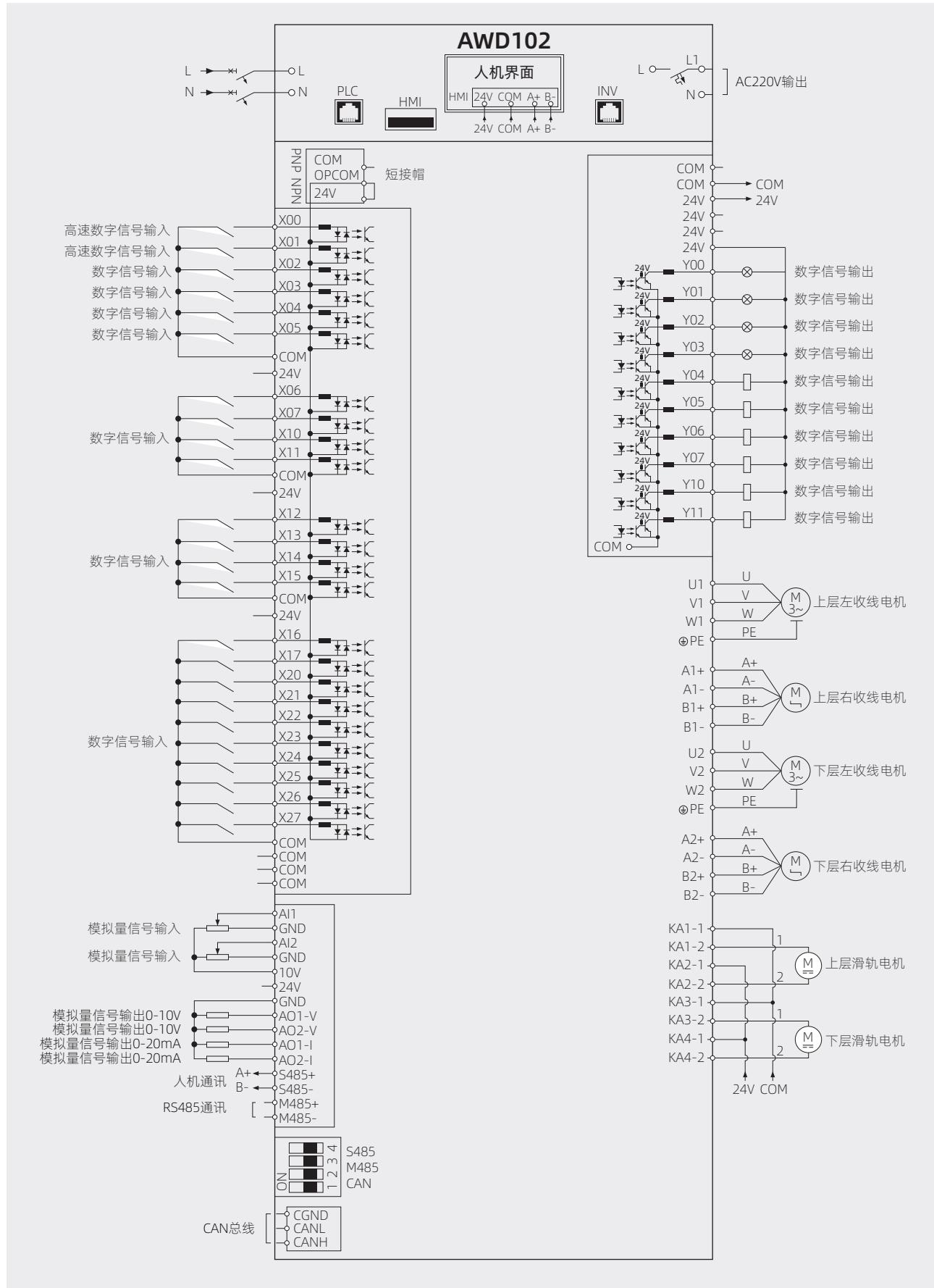
- 体积紧凑：取消传统电柜，实现嵌入式安装，整机结构设计更简洁；
- 高度集成化，模块化设计、内部全线路板结构，故障判断清晰。



便捷维护

- 集成化电柜设计，免电工房配电，同时，方便现场施工电气配电安装；
- 模块化组件：使用对插端子，大幅减少系统接线工作量提升配线效率；
- 整机拆装，维护更方便。

系统电气图



■ 产品规格

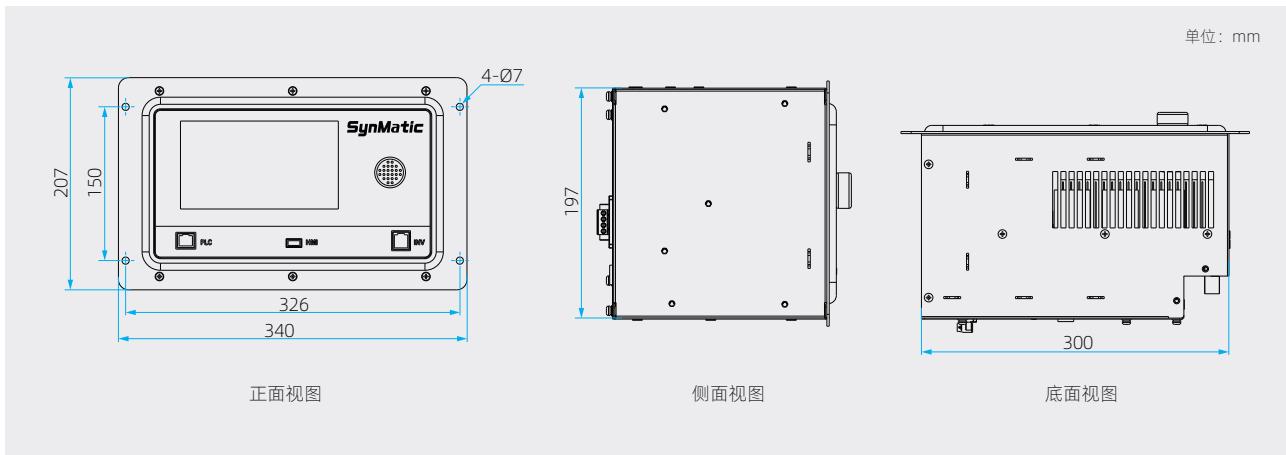
型号	类别	输出功率 1 (kW)	输出功率 2 (kW)	输出功率 3 (kW)	输出功率 4 (kW)	输入电流 (A)	额定输出电流 (A)
单相输入电源: 220V ($\pm 15\%$) 50/60Hz							
AWD102-A704NI-HMI	变频	0.75	0.75	0.75	0.75	19	4
AWD102-A702NI-6	变频	0.75	0.75	-	-	17	4
	步进	-	-	0.15	0.15	17	5

■ 技术规格

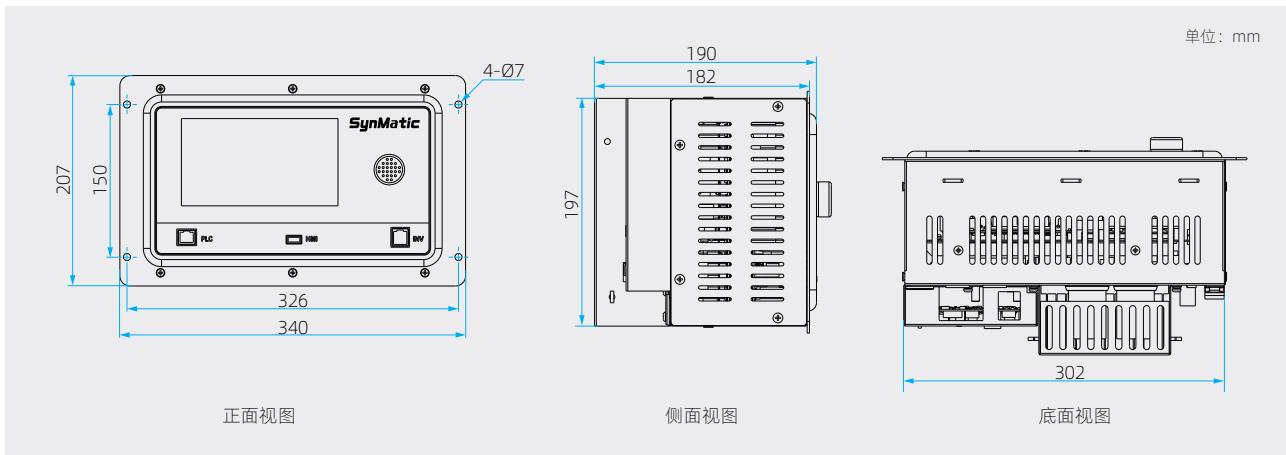
项目		规格	
电气参数	输入电压 (VIN) 范围	单相 220V AC 允许波动范围: -15% ~ +10% 50Hz ~ 60Hz	
	功率范围	0.75kW 以下	
	效率	大于 97%	
基本功能	最高频率	矢量控制: 0 ~ 300.00Hz V/F 控制: 0 ~ 300.00Hz	
	载波频率	1.0kHz ~ 16kHz	
	输入频率分辨率	数字设定: 0.01Hz 模拟设定: 最高频率 $\times 0.025\%$ 控制方式	
	过载能力	120% 额定电流 60s; 150% 额定电流 3s	
	控制方式	开环矢量控制 (SVC) 闭环矢量控制 (FVC) V/F 控制	
	启动转矩	0.5Hz/150% (SVC); 0Hz/180% (FVC)	
	调速范围	1: 100 (SVC)	1: 1000 (FVC)
	稳速精度	$\pm 0.5\%$ (SVC)	$\pm 0.02\%$ (FVC)
	转矩控制精度	$\pm 5\%$ (FVC)	
	转矩提升	自动转矩提升; 手动转矩提升 0.1% ~ 30.0%	
	加减速曲线	加减速曲线直线加减速方式; 2 种加减速时间, 加减速时间范围 0.0 ~ 6500.0 s	
	直流制动	直流制动频率: 0.00 Hz ~ 最大频率 制动时间: 0.0 s ~ 36.0 s 制动动作电流值: 0.0% ~ 100.0%	
	点动控制	点动频率范围: 0.00Hz ~ 50.00 Hz; 点动加减速时间 0.0s ~ 6500.0s 过程	
	过程 PID	可方便实现过程控制闭环控制系统	
	过压过流失速控制	对运行期间电流电压自动限制, 防止频繁过流过压跳闸	
	快速限流功能	最大限度减小过流故障, 保护变频器正常运行	
基本功能	转矩限定与控制	对运行期间转矩自动限制, 防止频繁过流跳闸; 闭环矢量模式可实现转矩控制	
	过载能力	120% 额定电流 60s; 150% 额定电流 3s	
	命令源	操作面板给定、控制端子给定、串行通讯口给定 可通过多种方式切换	
	频率源	数字给定、模拟电压给定、脉冲给定、串行口、PID 给定, 可通过多种方式切换	
	辅助频率源	多种辅助频率源, 可灵活实现辅助频率微调、频率合成	
保护功能		上电电机短路检测、输入输出缺相保护、过流保护、过压保护、欠压保护、过热保护、过载保护等	
选配件		LCD 操作面板、PG 卡、物联网扩展卡	
对外总线		RS485	
耐电压		2000V AC	

产品尺寸

AWD102-A704NI-HMI



AWD102-A702NI-6





C23120100222

SynMatic 安驰控制



微信公众号

联系我们

CONTACT US



+86-512-6561 9888



+86-512-6565 3188



苏州市吴中区北官渡路 38 号
科技城产业园 9 号楼