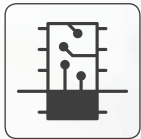


便捷集成·智能易用

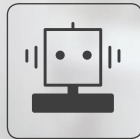
AST200 系列绞线机控制器



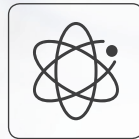
集成便捷



节能降本



智能易用



高度集成



公司介绍

致力于成为全球领先的新能源与自动化系统解决方案供应商

苏州时代新安能源科技有限公司聚焦新能源和工业自动化领域，专注于 CTC 一体化电动底盘、储能电力电子及工业自动化产品的研发、生产和销售，致力于成为全球领先的新能源与自动化系统解决方案供应商，为创造更加美好的新能源电气化世界做出卓越贡献。



25 亿元
注册资本



54 %
宁德时代控股子公司



资深

联合创始人均为工业自动化及
新能源汽车行业资深从业者

我们集结优秀的人才，我们融合先进的技术，我们持续创造更高品质的产品！

企业文化



守正

崇德向善·守正笃行



求精

厚积厚发·精益求精



创变

迭代创变·鼎新革故



共生

深度协同·价值共生

产业布局



纯电底盘 / 动力域系统

以电动化 + 智能化为核心，
实现新能源动力域和电动底盘
整体解决方案，
以及关键部件的集成创新。



工业自动化

以工业互联网 + 电气电子
控制系统为核心，
推动产业文明的提升。



新储能系统

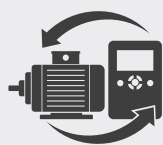
以多场景储能系统集成与绿色高效控
制为核心，
推动基于新能源电力系统高效存储、
调控和利用。

厂区在建中 (效果图)

AST200 系列绞线机控制器

AST200 系列控制器是安驰研发的绞线机集成控制器，主电机采用异步电机，整机采用同步带传动，绞弓、引取、磁粉离合器均与主机转速成一定速比。磁粉离合器控制收线张力，由 PLC 自动跟踪调节张力，张力恒定。调整绞距需更换一只引取轮，排线宽度调整需要停机调整排线左右限位机构。

- 主控制器一体化设计（变频器、外部电源，张力磁粉控制器，开关电源控制刹车）；
- 排线用自动排线（步进电机）；
- 收线和引取分别用伺服电机来做。



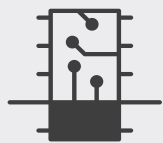
性能卓越

- 磁粉张力算法优异，可扩展电子绞距、电子排线功能
- 行业定制，数据上传，参数监控便捷
- 拥有系统的整体工艺逻辑控制，故障检测等功能



精准高效

- 内刹、外刹控制电压精准
- 闭环转矩控制使设备张力放线更加灵活精准，提高工艺生产效益



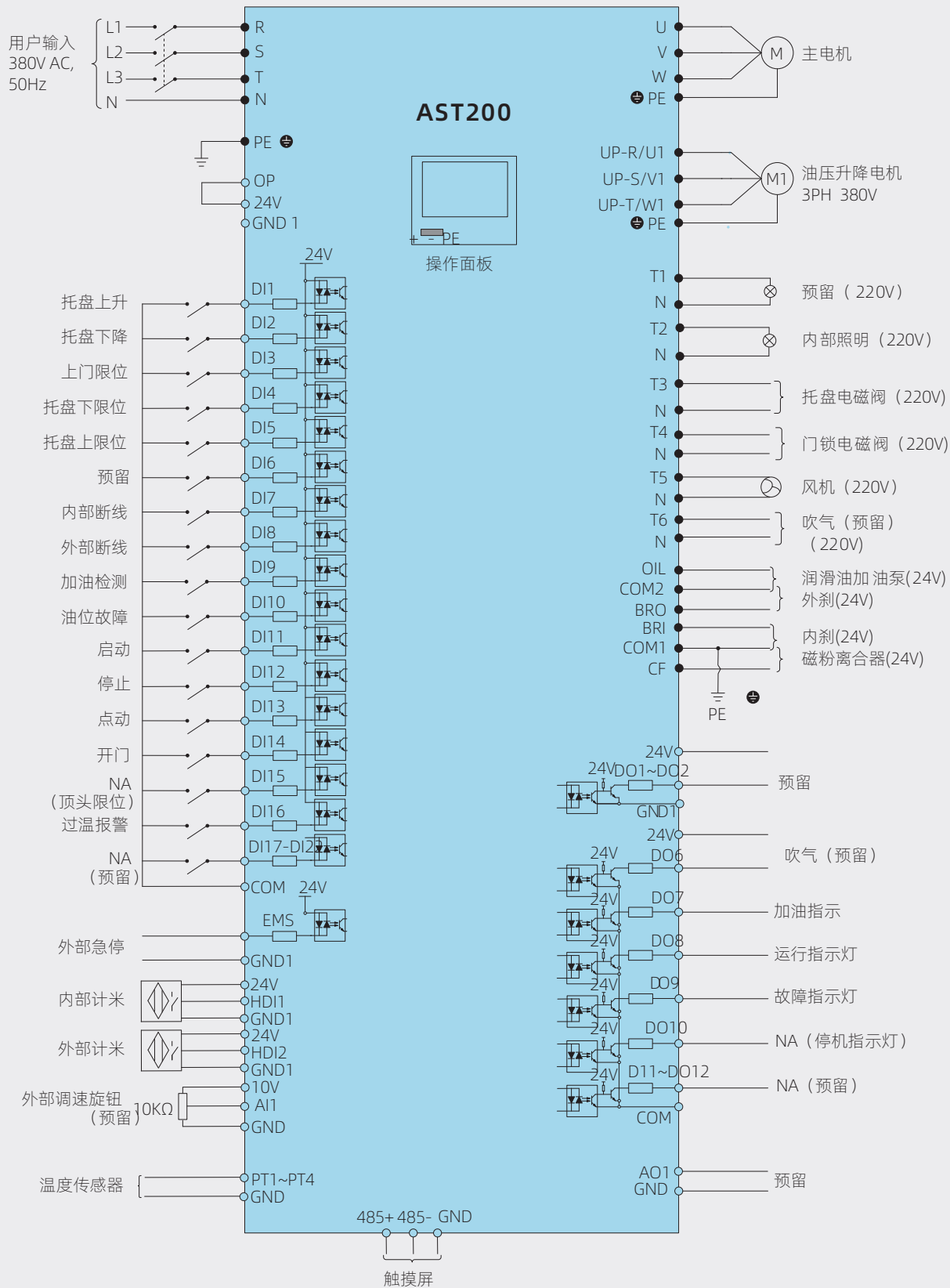
集成易用

- 集主电机变频器、电源、无线通讯、内外刹车等一体，集成化设计，模块化安装
- 无内部接线，外部接线采用可插拔端子，方便维护



安全节能

- 张力磁粉控制器与磁粉离合器相比，寿命长，成本低
- 严苛的出厂检测和产品认证
- 布局紧凑，节省柜体体积，成本更低



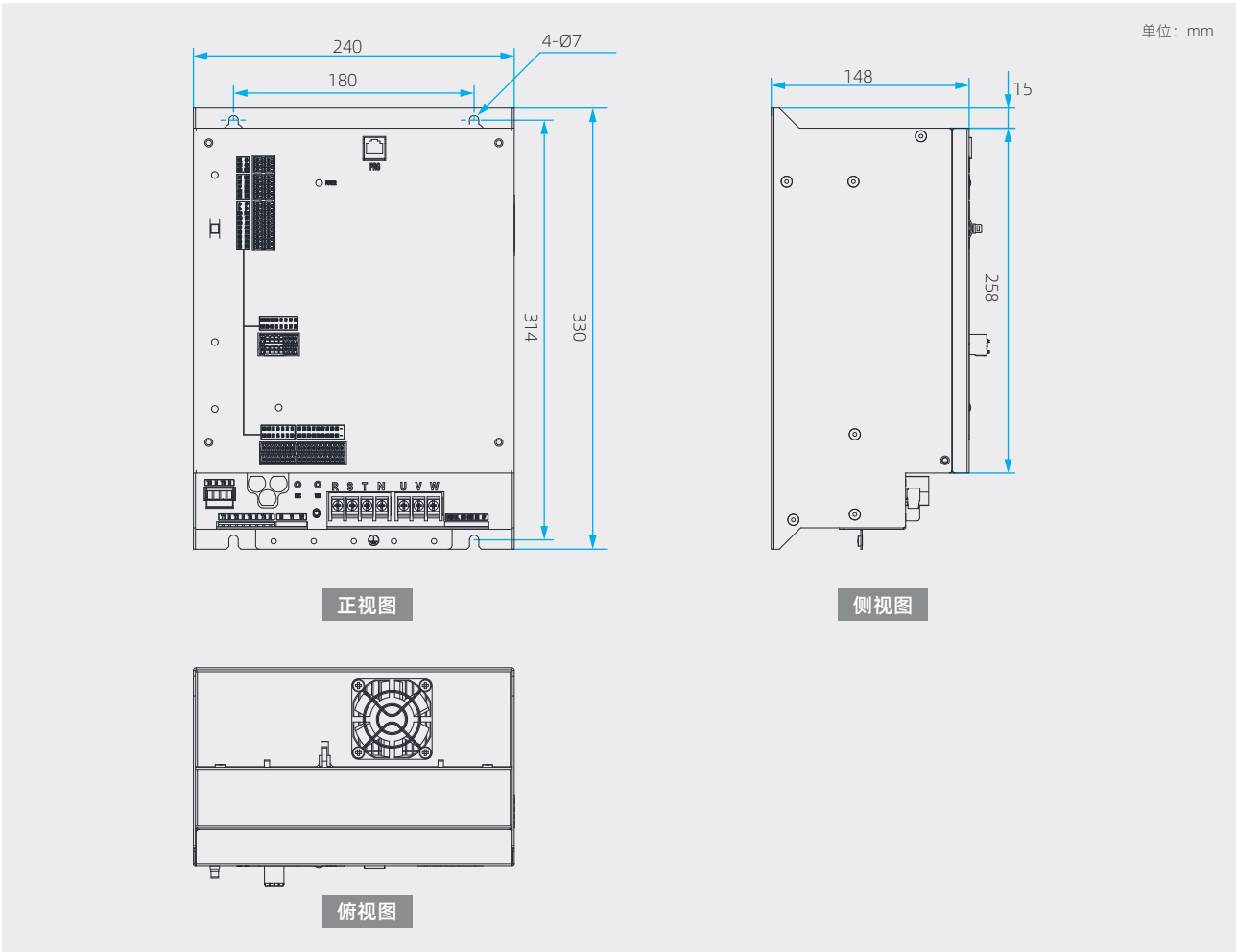
产品规格

型号	输出功率等级 (kW)	电源容量 (kVA)	输入电流 (A)	额定输出电流 (A)	适配电机 (kW)
三相输入电源：400V (±15%) 50/60Hz					
AST200-4T02A	2.2	6.7	6.3	5.1	2.2
AST200-4T04A	3.7	12	11.4	9.0	3.7
AST200-4T05A	5.5	17.5	16.7	13	5.5

技术规格

项目	规格
电机类型	异步机
防护等级	IP20
输入输出	22* 普通 DI;2*HDI;14* 普通 DO; 1*AI;1*AO; 1*A/B 编码器; 4*PT100
通讯	1*RS485; 1*CAN
耐电压	2000V AC

技术规格





企业官网



微信公众号

联系我们

CONTACT US



info@synland.com



苏州市吴中区北官渡路吴
中科技城产业园 9 号楼



+86-512-6561 9888



+86-512-6565 3188